



COLOROBIA

AUROBIT Division

**METALLI PREZIOSI
PER
DECORAZIONE
PIASTRELLE**

***PRECIOUS METALS
FOR
TILES
DECORATION***

Sono oltre 50 anni che la **COLOROBRIA**, attraverso la **Divisione Aurobit**, fornisce prodotti a base di metalli preziosi per la decorazione artistica e industriale del vetro, della ceramica e della porcellana.

I prodotti Aurobit sono costituiti da metalli nobili quali Oro, Platino, Palladio e Rodio che, attraverso un trattamento termico, formano una pellicola metallica intimamente legata alla superficie del manufatto. Attraverso la combinazione di questi composti è possibile ottenere un'ampia gamma di tonalità ed effetti .

Forniti in forma liquida ed anche in paste serigrafiche, consentono di adottare tutte le varie tecniche applicative. La sezione Ricerca & Sviluppo della **Divisione Aurobit** inoltre è in grado di sviluppare prodotti innovativi e "su misura" applicabili alle nuove tecnologie e rispondenti alle esigenze di ciascun cliente.

Oro brillante, Platino brillante, Prodotti matt e Lustri costituiscono la suddivisione base della produzione; in questo catalogo vengono elencati i prodotti principali di largo consumo.

Per richieste specifiche e per informazioni tecniche aggiuntive è possibile rivolgersi direttamente all'Assistenza Clienti della Divisione Aurobit.

*For more than 50 years, **COLOROBRIA**, through its **Aurobit Division** has supplied products based on precious metals for artistic and industrial decoration of glass, ceramics, and porcelain.*

The Aurobit products are based on precious metals such as Gold, Platinum, Palladium and Rhodium which, through a thermal treatment, form a metallic film closely bound to the item surface.

Through the combination of these compounds, it is possible to obtain a wide range of tonalities and effects.

*Supplied in liquid form, as well as in paste form for screen printing, they allow to adopt all the various application technologies. The research and development sector of the **Aurobit Division** is also able to develop innovative and personalized products, applicable to the new techniques and thus satisfying the requirements of each customer.*

***Bright Gold, bright Platinum, Matt Products and Lustres**, are the most important standard and special items of our production, that it is possible to find in this catalogue.*

For specific requests and for additional technical information please contact Aurobit Division/ Customer Assistance.



COLOROBRIA

AUROBIT Division

PRODOTTI PER LA DECORAZIONE DELLE PIASTRELLE

ORO BRILLANTE

Prodotto	Colore/Tonalità	Forma	Applicazione	Rivestimento	Pavimento	Vetrofusione	Alta Temp.	Note
X16	Giallo	L	Pennello	*	*		*	Temperatura max. 920°C
X18	Rossiccio	L	Pennello	*	*	*		Visc. Approx.: 65 mPas
X20	Rossiccio	L	Pennello	*	*	*		Visc. Approx.: 110 mPas
XL1	Giallo Limone	L	Pennello	*				
LWP-3205	Bronzo	L	Pennello	*	*		*	Temperatura max. 1000°C
X60	Giallo	P	Serigrafia	*	*			Indicato per basse temperature: 700° - 800°C
X63	Giallo	P	Serigrafia	*	*	*		
X63-57033	Giallo	P	Serigrafia	*	*			Resistente all'Abrasion
X68	Giallo	P	Serigrafia	*	*	*	*	Indicato per alte temperature: 850° - 960°C
X69	Giallo	P	Serigrafia/Decalc.	*	*	*		Adatto alla decorazione della ceramica sanitaria
X70	Rossiccio	P	Serigrafia/Decalc.	*	*			Adatto alla decorazione della ceramica sanitaria
X4L	Giallo Limone	P	Serigrafia	*	*	*		Adatto a cotture tra 760° - 830°C
X7L	Giallo Limone	P	Serigrafia/Decalc.	*	*	*		
GWS-3290	Rossiccio	P	Serigrafia	*	*		*	Indicato per alte temperature: max. 1.000°C. Resistente all'Abrasion

Legenda: L = liquido ; P = pasta

PLATINO BRILLANTE

Prodotto	Colore/Tonalità	Forma	Applicazione	Rivestimento	Pavimento	Vetrofusione	Alta Temp.	Note
PAX-1044	Grigio metallico	L	Pennello	*	*	*		
PAX-1238	Bianco metallico	L	Pennello	*	*			Prodotto con formulazione economica
PAX-1364	Oro bianco	L	Pennello	*	*	*		
PAX-1667	Grigio metallico	L	Pennello	*	*	*		
PAX-5011	Oro bianco	P	Serigrafia	*	*			
PAX-5018	Bianco metallico	P	Serigrafia	*	*	*		
PAX-5144	Grigio metallico	P	Serigrafia	*	*	*		
PAX-5596	Grigio metallico	P	Serigrafia	*	*		*	Indicato per alte temperature: max. 1.000°C.
PAX-5654	Grigio metallico	P	Serigrafia	*	*	*		
PAX-5682	Bianco metallico	P	Serigrafia	*	*			Formulazione a base Palladio (Pd)
PAXD-5475	Bianco metallico	P	Serigrafia/Decalc.	*	*	*		Adatto alla decorazione della ceramica sanitaria
PAXD-5628	Bianco metallico	P	Serigrafia/Decalc.	*	*	*		Adatto alla decorazione della ceramica sanitaria
PAXD-5664	Grigio metallico	P	Serigrafia/Decalc.	*	*	*		

Legenda: L = liquido ; P = pasta

PRODOTTI MATT

Prodotto	Colore/Tonalità	Forma	Applicazione	Rivestimento	Pavimento	Vetrofusione	Alta Temp.	Note
MCO-1290	Argento	P	Serigrafia	*				Argento matt
MCO-1295	Argento	L	Pennello	*				Argento matt
OMC-15085	Giallo	L	Pennello	*	*			Oro matt
OMC-1596	Giallo	L	Pennello	*	*			Oro matt
OSM-15068	Giallo	L	Pennello	*	*			Oro semi-matt
OSM-1116	Giallo	L	Pennello	*	*			Oro semi-matt

Legenda: L = liquido ; P = pasta

Le informazioni e istruzioni qui contenute sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze di laboratorio. Esse sono da ritenersi accurate al momento della pubblicazione. Uso o applicazione di tali informazioni e istruzioni è a discrezione dell'utilizzatore. Ciò non implica alcun tipo di responsabilità da parte della COLOROBIA. The information and statements contained therein is based on our present knowledge and laboratory experience. They are believed to be accurate at the time of publication. Use or application of such information and statements is at user's sole discretion. It implies no liability or other legal responsibility on the part of COLOROBIA.

LUSTRI

Prodotto	Colore/Tonalità	Forma	Applicazione	Rivestimento	Pavimento	Vetrofusione	Alta Temp.	Note
LGP-20	Metallico specchio	L	Pennello/Spruzzo	*	*			Prodotto idrosolubile
LIP-13	Metallico specchio	L	Pennello/Spruzzo	*	*			
LIP-17	Iridescente	L	Pennello/Spruzzo	*	*			Prodotto idrosolubile
LIP-21	Iridescente	L	Pennello/Spruzzo	*	*			
LNP-1	Nero	L	Pennello/Spruzzo	*	*			
LRP-10	Bronzo	L	Pennello/Spruzzo	*	*			
LRP-41	Rame	L	Pennello/Spruzzo	*	*			
LBS-24	Turchese	P	Serigrafia	*	*			
LBS-26	Blu scuro	P	Serigrafia	*	*			
LBS-27	Celeste	P	Serigrafia	*	*			
LGS-13	Metallico	P	Serigrafia	*	*			
LGS-16	Grigio	P	Serigrafia	*	*			
LGS-19	Metallico specchio	P	Serigrafia	*	*		*	Indicato per alta temperatura: max. 1.000°C
LGS-21	Metallico Specchio	P	Serigrafia	*	*			
LIS-14	Iridescente	P	Serigrafia	*	*			
LIS-19	Arancio	P	Serigrafia	*	*			
LJS-21	Giallo	P	Serigrafia	*	*			
LMS-4	Marrone	P	Serigrafia	*	*			
LNS-2	Nero	P	Serigrafia	*	*			
LPS-8	Rosa	P	Serigrafia	*	*			
LRS-28	Rosso	P	Serigrafia	*	*			
LRS-38	Rame	P	Serigrafia	*	*			
LRS-49	Rame dorato	P	Serigrafia/Decalc.	*	*			Adatto alla decorazione della ceramica sanitaria
LVS-19	Verde	P	Serigrafia	*	*			

Legenda: L = liquido ; P = pasta

PRODOTTI AUSILIARI

Prodotto	Descrizione	Forma	Note
DIL-1	Marmorizzante	L	Soluzione idrosolubile per l'ottenimento dell'effetto Marmorizzato sui prodotti liquidi indicati.
DIL-8	Diluente	L	Diluente ad essiccazione lenta. Indicato per i prodotti liquidi
DIL-17	Diluente	L	Diluente base per i prodotti liquidi
DIL-658	Diluente	L	Diluente a rapida essiccazione. Indicato per i prodotti liquidi
DIM-610	Diluente	L	Medium a base oleosa. Indicato per i soli prodotti in pasta per serigrafia diretta (no decalcomania)
DIM-647	Diluente	L	Medium a rapida essiccazione. Indicato per i soli prodotti in pasta per serigrafia diretta (no decalcomania)
DIM-733	Diluente	L	Medium a base oleosa indicato per i soli prodotti in pasta per decalcomania.
DIL-748	Diluente	L	Miscela indicata per la sola pulizia dei retini per serigrafia.
LTS-4	Lustro neutro	P	Medium tissotropico per prodotti in pasta
CA 621	Collodio	P	Collodio arancio. Retini suggeriti da 18 a 32 fili
CG 45	Collodio	P	Collodio giallo. Retini suggeriti da 18 a 32 fili.
CT 552	Collodio	P	Collodio trasparente. Retini suggeriti da 18 a 32 fili.
CGK 841	Collodio distaccante	P	Collodio giallo anti-blocco. Retini suggeriti da 18 a 32 fili. Miscelare bene il prodotto prima dell'uso
CSE-4748	Sottofondo matt	S	Smalto matt in polvere indicato per il sistema "Falsa Incisione"
DIM-803	Medium per sottofondo	L	Medium indicato per il sistema "Falsa Incisione"

Legenda: L = liquido ; P = pasta

TEMPERATURE DI COTTURA

Materiale	gradi °Celsius	gradi °Fahrenheit	Coni Seger
Piastrelle Ceramiche Prodotti per cotture normali	780° - 850°	1.436° - 1.562°	
Piastrelle Ceramiche Prodotti per cottura Alta °T	850° - 1.000°	1.562° - 1.832°	
Ceramica Sanitaria Cotture a cicli lenti (> 4h)	800° - 850°	1.472° - 1.562°	

Le temperature di cottura precedentemente descritte sono da considerarsi puramente indicative. Questi parametri dipendono da fattori diversi quali: tipo di forno, ciclo di cottura, tipo di smalto e forma dell'oggetto decorato. Sugeriamo pertanto, prima di iniziare la vostra produzione, di effettuare alcune prove preliminari per definire le migliori condizioni di cottura.

Le informazioni e istruzioni qui contenute sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze di laboratorio. Esse sono da ritenersi accurate al momento della pubblicazione. Uso o applicazione di tali informazioni e istruzioni è a discrezione dell'utilizzatore. Ciò non implica alcun tipo di responsabilità da parte della COLOROBIA. The information and statements contained therein is based on our present knowledge and laboratory experience. They are believed to be accurate at the time of publication. Use or application of such information and statements is at user's sole discretion. It implies no liability or other legal responsibility on the part of COLOROBIA.

AUROBIT Division

PRODUCTS FOR TILES DECORATION

BRIGHT GOLD

Product	Colour	Form	Application	Walltile	Floortile	Glass-fusing	High temp.	Remarks
X16	Yellow	L	Brush	*	*		*	Firing: max. 920°C
X18	Reddish	L	Brush	*	*	*		Visc. Approx.: 65 mPas
X20	Reddish	L	Brush	*	*	*		Visc. Approx.: 110 mPas
XL1	Lemon yellow	L	Brush	*				
LWP-3205	Bronze	L	Brush	*	*		*	Firing: max. 1.000°C
X60	Yellow	P	Screen printing	*	*			Suitable for low firing: 700° - 800°C
X63	Yellow	P	Screen printing	*	*	*		
X63-57033	Yellow	P	Screen printing	*	*			Abrasion resistant
X68	Yellow	P	Screen printing	*	*	*	*	Suitable for high temperature: 850° - 960°C
X69	Yellow	P	Screen printing/Decals	*	*	*		Suitable for sanitaryware decoration
X70	Reddish	P	Screen printing/Decals	*	*			Suitable for sanitaryware decoration
X4L	Lemon yellow	P	Screen printing	*	*	*		Firing range: 760° - 830°C
X7L	Lemon yellow	P	Screen printing/Decals	*	*	*		
GWS-3290	reddish	P	Screen printing	*	*		*	Suitable for high temperature: max. 1.000°C. Abrasion resistant

Legend: L = liquid ; P = paste

BRIGHT PLATINUM

Product	Colour	Form	Application	Walltile	Floortile	Glass-fusing	High temp.	Remarks
PAX-1044	Metallic grey	L	Brush	*	*	*		
PAX-1238	Metallic white	L	Brush	*	*			
PAX-1364	Metallic white	L	Brush	*	*	*		
PAX-1667	Metallic grey	L	Brush	*	*	*		
PAX-5011	White gold	P	Screen printing	*	*			
PAX-5018	Metallic white	P	Screen printing	*	*	*		
PAX-5144	Metallic grey	P	Screen printing	*	*	*		
PAX-5596	Metallic grey	P	Screen printing	*	*		*	Suitable for high temperature: max. 1.000°C. Abrasion resistant
PAX-5654	Metallic grey	P	Screen printing	*	*	*		
PAX-5682	Metallic white	P	Screen printing	*	*			Formulation based on Palladium (Pb)
PAXD-5475	Metallic white	P	Screen printing/Decals	*	*	*		Suitable for sanitaryware decoration
PAXD-5628	Metallic white	P	Screen printing/Decals	*	*	*		Suitable for sanitaryware decoration
PAXD-5664	Metallic grey	P	Screen printing/Decals	*	*	*		

Legend: L = liquid ; P = paste

MATT GOLD/MATT SILVER

Product	Colour	Form	Application	Walltile	Floortile	Glass-fusing	High temp.	Remarks
MCO-1290	Silver	P	Screen printing	*				Matt Silver
MCO-1295	Silver	L	Brush	*				Matt silver
OMC-15085	Yellow	L	Brush	*	*			Matt Gold
OMC-1596	Yellow	L	Brush	*	*			Matt Gold
OSM-15068	Yellow	L	Brush	*	*			Silk matt Gold
OSM-1116	Yellow	L	Brush	*	*			Silk matt Gold

Legend: L = liquid ; P = paste

Le informazioni e istruzioni qui contenute sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze di laboratorio. Esse sono da ritenersi accurate al momento della pubblicazione. Uso o applicazione di tali informazioni e istruzioni è a discrezione dell'utilizzatore. Ciò non implica alcun tipo di responsabilità da parte della COLOROBBA. The information and statements contained therein is based on our present knowledge and laboratory experience. They are believed to be accurate at the time of publication. Use or application of such information and statements is at user's sole discretion. It implies no liability or other legal responsibility on the part of COLOROBBA.

LUSTRES

Product	Colour	Form	Application	Walltile	Floortile	Glass-fusing	High temp.	Remarks
LGP-20	Mirror	L	Brush / Spry gun	*	*			Water-soluble product
LIP-13	Metallic mirror	L	Brush / Spry gun	*	*			
LIP-17	Iridescent	L	Brush / Spry gun	*	*			Water-soluble product
LIP-21	Iridescent	L	Brush / Spry gun	*	*			
LNP-1	Black	L	Brush / Spry gun	*	*			
LRP-10	Bronze	L	Brush / Spry gun	*	*			
LRP-41	Copper	L	Brush / Spry gun	*	*			
LBS-24	Turquoise	P	Screen printing	*	*			
LBS-26	Dark blue	P	Screen printing	*	*			
LBS-27	Light blue	P	Screen printing	*	*			
LGS-13	Metallic	P	Screen printing	*	*			
LGS-16	Grey	P	Screen printing	*	*			
LGS-19	Mirror	P	Screen printing	*	*		*	Suitable for high temperature: max. 1.000°C
LGS-21	Mirror	P	Screen printing	*	*			
LIS-14	Iridescent	P	Screen printing	*	*			
LJS-19	Orange	P	Screen printing	*	*			
LJS-21	Yellow	P	Screen printing	*	*			
LMS-4	Brown	P	Screen printing	*	*			
LNS-2	Black	P	Screen printing	*	*			
LPS-8	Pink	P	Screen printing	*	*			
LRS-28	Red	P	Screen printing	*	*			
LRS-38	Copper	P	Screen printing	*	*			
LRS-49	Golden copper	P	Screen printing/Decals	*	*			Suitable for sanitaryware decoration
LVS-19	Green	P	Screen printing	*	*			

Legend: L = liquid ; P = paste

AUXILIARY PRODUCTS

Product	Description	Form	Remarks
DIL-1	Marbling solution	L	Water-soluble solution indicated to obtain the marble effect (only for liquid products)
DIL-8	Thinner	L	Slow drying thinner for liquid products
DIL-17	Thinner	L	Basic thinner for liquid products
DIL-658	Thinner	L	Fast drying thinner for liquid products (suitable for spry-gun application)
DIM-610	Thinner	L	Oil based medium for paste products. Suitable for direct screen-printing products
DIM-647	Thinner	L	Fast drying oil based medium for paste products. Suitable for direct screen-printing products
DIM-733	Thinner	L	Oil based medium for paste products. Suitable for decal products
DIL-748	Thinner	L	Mixing solvents suitable for screens cleaning only
LTS-4	Neutral lustre	P	Thixotropic medium for paste products
CA 621	Covercoat	P	Orange covercoat. Suggested screens from 18 to 32 threads (polyester fabric)
CG 45	Covercoat	P	Yellow covercoat. Suggested screens from 18 to 32 threads (polyester fabric)
CT 552	Covercoat	P	Transparent covercoat. Suggested screens from 18 to 32 threads (polyester fabric)
CGK 841	Detaching covercoat	P	Yellow covercoat. Mix well before use. Suggested screens from 18 to 32 threads (polyester fabric)
CSE-4748	Matt underlay	S	Matt glaze powder for "Underlay system"
DIM-803	Medium for underlay	L	Suitable medium dor "Underlay system"

Legend: L = liquid ; P = paste

FIRING TEMPERATURE

Materials (substrate)	degree °Celsius	degree °Fahrenheit	Seeger Cones
Ceramic Tiles Products for normal firing	780° - 850°	1.436° - 1.562°	
Ceramic Tiles Products for High °T firing	850° - 1.000°	1.562° - 1.832°	
Sanitaryware Slow cycle firing (> 4h)	800° - 850°	1.472° - 1.562°	

The firing temperatures above mentioned are to be considered guidelines only. These parameters depend on several factors such as: type of kiln, firing cycle, as well as on the type of the glaze and the shape of the object .

Therefore we suggest, before starting your production, to effect some preliminary test to define the best firing condition.

Le informazioni e istruzioni qui contenute sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze di laboratorio. Esse sono da ritenersi accurate al momento della pubblicazione. Uso o applicazione di tali informazioni e istruzioni è a discrezione dell'utilizzatore. Ciò non implica alcun tipo di responsabilità da parte della COLOROBBA. The information and statements contained therein is based on our present knowledge and laboratory experience. They are believed to be accurate at the time of publication. Use or application of such information and statements is at user's sole discretion. It implies no liability or other legal responsibility on the part of COLOROBBA.



COLOROBbia SpA

via Del Lavoro, 65 • 50056 Montelupo Fiorentino (Firenze) Italy • tel. +39 0571 70 81 • fax +39 051 708.800 • www.colorobbiaspa.com

AUROBIT Division: tel. +39 0571 912301 • fax +39 0571 51287 • e-mail: aurobit@colorobbia.it